

# OUTILS DIAMANTS

## Marquage obligatoire relatif à la norme

Les produits doivent être munis de marquages détaillés ci-dessous, notés sous forme de textes ou de pictogrammes :

- EN 13236 : Décret N°2003-158 du 25 février 2003
- l'identification du fabricant (ou distributeur)
- la vitesse maximale d'utilisation en m/s
- la vitesse maximale de rotation en tr/min
- le sens de rotation
- les restrictions d'emploi, la nature des matières usinables
- les équipements de protection individuelle nécessaires : lunettes de protection, gants de protection, protection auditive, masque anti-poussière (voir définition des pictogrammes p.4)
- Les indications permettant d'identifier le lot de fabrication du produit.

- Les pictogrammes servant de guide pour l'utilisation des différents disques.



Soudure laser pour les grands diamètres (ø 800 à 1200 mm)

## Utilisations

Les principales utilisations se font dans le secteur : de la maçonnerie, du carrelage, de la couverture, des travaux publics.

## Forme du diamant

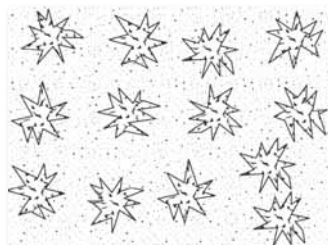
Il existe un lien entre la forme du diamant et sa performance. De par sa forme irrégulière, le **diamant angulaire** a un impact plus agressif que le **diamant cubique**.



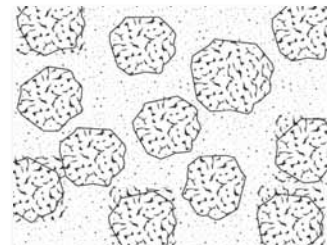
Soudure laser pour les couronnes



Soudure laser pour les diamètres courants



Angulaire



Cubique

## Liants

Les liants à basse température (moins de 900 °C) sont ceux qui préservent le mieux les propriétés du diamant. Les liants sont composés de : Cobalt, Nickel, Fer, Bronze et combinaison de ces liants.



## Concentration

Les diamants les plus gros sont utilisés pour les matériaux les plus durs, et les diamants les plus fins pour les matières les plus tendres. Cette granulométrie détermine le nombre de diamants par carat. Nous garantissons les règles de fabrication. Celles-ci peuvent vous être présentées par nos agents commerciaux lors des visites.

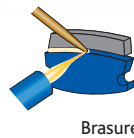


Coffre-fort - Stockage diamants

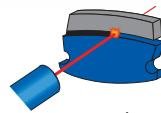
## Fixation des segments

Les segments sont fixés de 4 façons :

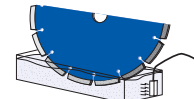
1. **brasure argent** à la température de 400° Celsius ;
2. **soudure laser** qui est la technique la plus moderne. Il s'agit d'une fixation sans intermédiaire direct sur la tôle ;
3. **électrolyse**, le diamant est fixé sur la tôle par une couche de Nickel ;
4. **pressage**, le segment diamanté est mis en force sur le talon de la tôle.



Brasure



Laser



Électrolyse



Pressage

Reproduction interdite



Presse automatique des segments sur la tôle



Cabine de peinture automatique



Soudure laser

## Recommandations

Il est conseillé de respecter ces règles pour une utilisation optimale :

- Coupe** Le poids de la machine est suffisant pour la coupe, et vous évitez ainsi la surchauffe du disque\*
- Métal** Si vous recontrez du métal lors de la coupe (tel le fer dans le béton armé), faire un mouvement de va et vient régulier (béton/métal) pour couper le fer sans chauffe excessive.
- Rotation** Bien respecter le sens de rotation. Le sens de rotation est indiqué pour offrir immédiatement une agressivité, dans l'autre sens le disque glisse et chauffe.
- Affûtage** En cas de gommage, vous pouvez réamorcer le disque en coupant un autre matériau abrasif.

\* le diamant est un carbone ainsi les fortes températures sont déconseillées.



Contrôle de tension de tôle

# DISQUES DIAMANTS

## UNIVERSEL HQ



Forme 41

## Universel béton haute qualité

**DSU LASER - HQ** - Spécial bâtiment, haut rapport de vitesse de coupe et grande longévité. Application divers matériaux.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DSU 0111	115	10	2,3	22,23	34,30
DSU 0112	125	10	2,3	22,23	38,10
DSU 0123	230	10	2,6	22,23	76,20

Utilisation : béton, béton armé, dalle gravillonnée, pavé autoblocant, brique, parpaing, tuile.  
Conditionnement : à l'unité



## UNIVERSEL STANDARD



Forme 41

## Universel béton standard

**DSU - ST** - Disque adapté pour les maçons professionnels, couvreurs... permettant une bonne polyvalence.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DSU 0911	115	7	2,3	22,23	26,90
DSU 0912	125	7	2,3	22,23	30,50
DSU 0923	230	7	2,6	22,23	61,00

Utilisation : béton, béton faiblement armé, enduit, dalle gravillonnée, brique, parpaing, tuile.  
Conditionnement : à l'unité



## UNIVERSEL ECO



Forme 41

## Universel éco

**DSU - ÉCO** - Disque polyvalent pour maçon et particulier.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DSU 0911F	115	7	2,3	22,23	19,80
DSU 0912F	125	7	2,3	22,23	23,60
DSU 0923F	230	7	2,6	22,23	41,20

Utilisation : béton, tuile, parpaing.  
Conditionnement : à l'unité



## BÉTON



## Couronnes pour carroteuse

**CDC** - Couronne diamant pour carottage dans le béton armé et béton vieux. Coupe à sec. Dimension 1"1/4. Adaptée pour carroteuse électrique et hydraulique.

Autres filtages, nous consulter.  
Resegmentation possible. Dimension 1"1/4 ou 1/2 gaz.  
Prolongation et réduction du tube + 10 % pour 100 mm.

Réf. Art.	ø ext	Long. (mm)	Ht.	Ep.	€ H.T.
19052	52	400	7,5	3,5	149,00
19062	62	400	7,5	3,5	178,00
19082	82	400	7,5	3,5	221,00
19102	102	400	7,5	4	264,50
19122	122	400	7,5	4	280,00
19152	152	400	7,5	4	378,00

	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Granit	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
UNIVERSEL HQ														
UNIVERSEL STANDARD														
UNIVERSEL ÉCO														

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

- Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe
- Adapté pour une bonne coupe
- Utilisation non intensive

# DISQUES DIAMANTS

## UNIVERSEL TURBO



Forme 41

## Universel béton jante turbo crénelée

### DFU TURBO - HQ

Disque conçu pour une coupe rapide. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Excellent choix pour professionnels du bâtiment.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DFU 0211	115	10	2,2	22,23	39,90
DFU 0212	125	10	2,2	22,23	44,00
DFU 0223	230	15	2,6	22,23	96,00

Utilisation : béton, dalle gravillonnée, pavé autoblocant, brique, parpaing, tuile. Conditionnement : à l'unité



## UNIVERSEL TURBO STANDARD



Forme 41

### DFU TURBO

Disque polyvalent. La jante continue crénelée permet une meilleure netteté de coupe.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DFU 0211E	115	7	2,2	22,23	22,00
DFU 0212E	125	7	2,2	22,23	26,10
DFU 0223E	230	7	2,6	22,23	54,00

Utilisation : brique, pavé autoblocant, tuile, dalle gravillonnée, parpaing. Conditionnement : à l'unité



## CÉRAMIQUE HQ



Forme 41

## Céramique jante continue

### DCC CONTINU - HQ

Disque à jante continue crénelée fine. Coupe rapide et grande netteté.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DCC 0311 HQ	115	7	1,4	22,23	25,20
DCC 0312 HQ	125	7	1,4	22,23	28,70

Utilisation : grès, céramique, dalle en marbre, granit, porcelaine, carrelage. Conditionnement : à l'unité



## CÉRAMIQUE



Forme 41

### DCC CONTINU

Coupe franche pour tous types de carrelage.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DCC 0311	115	8	1,6	22,23	20,60
DCC 0312	125	8	1,6	22,23	22,90
DCC 0318	180	8	1,6	22,23	45,90
DCC 0320	200	10	1,8	22,23	51,80
DCC 0323	230	10	1,8	22,23	62,90

Utilisation : céramique, marbre artificiel, tuile en terre cuite. Conditionnement : à l'unité



	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Marbre Céramique HQ	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
UNIVERSEL TURBO	Blue	Orange	Blue	Orange	Blue	Blue	Blue	Blue	Orange	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
UNIVERSEL TURBO STANDARD	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
CÉRAMIQUE HQ	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
CÉRAMIQUE	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

# DISQUES DIAMANTS TP

## ASPHALTE



Forme 41

## Jante segmentée

### DSA LASER

Disque pour coupe rapide, grande capacité de coupe des matériaux abrasifs. Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
DAS 0630	300	10	3,2	20-22,23-25,4	148,00
DAS 0635	350	10	3,2	20-22,23-25,4	180,00

Utilisation : asphalte, enrobé, pierre calcaire, béton frais. Conditionnement : à l'unité



## BÉTON VIEUX



Forme 41

### DSBV

Disque pour coupe rapide et grande capacité de coupe de matériaux durs. Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
0123H	230	10	2,6	22,23	84,00
DBV 0730	300	10	3	20-22,23-25,4	148,00
DBV 0735	350	10	3,2	20-22,23-25,4	180,00

Utilisation : béton, béton vieux, autoblocant, brique dure, granit tendre. Conditionnement : à l'unité



## BÉTON/ASPHALTE



Forme 41

### MIXTE/BÉTON/ASPHALTE

Disque élaboré pour découpe de matériaux durs et abrasifs. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Très bon choix pour les professionnels du BTP.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
MBA 0123AB	230	10	2,6	22,23	84,00
MBA 0130AB	300	10	3	20-22,23-25,4	160,00
MBA 0135AB	350	10	3,2	20-22,23-25,4	192,00

Utilisation : béton, asphalte, enrobé, matériaux réfractaires. Conditionnement : à l'unité



## ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE



Forme 41

### MIXTE/ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE

Capacité de coupe exceptionnelle dans tous types de matériaux. Tôle électrolysée pour ébardage. Outil très performant pour professionnel du BTP.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	Al.	€ H.T.
MGF 0423	230	7	2,6	22,23	159,00
MGF 0430	300	7	3	25,4	220,00

Utilisation : acier, fonte, béton hautement armé, granit dur. Conditionnement : à l'unité



	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Granit	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
ASPHALTE	Red	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
BÉTON VIEUX	Blue	Orange	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
BÉTON/ASPHALTE	Blue	Blue	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue
ACIER/BÉTON ARMÉ/FONTE	Blue	Blue	Red	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue	Blue

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

# DISQUES DIAMANTS TP

## MÉTAL



Forme 41

## Universel métal

### Laser Métal HQ

Disque conçu pour une coupe rapide dans tous types de matériaux / métaux. Refroidissement rapide grâce aux trous d'aérations.



Réf. Art.	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	AL.	€ H.T.
0112M	125	10	2,3	20-22,23-25,4	40,00
0123M	230	10	2,6	20-22,23-25,4	80,10
0130M	300	10	3,2	20-22,23-25,4	160,00

Utilisation : béton, béton armé, fonte ductile, gravillon lavé, brique, autoblocant. Conditionnement : à l'unité



## MULTISTAR



Forme 41

## Disque nouvelle technologie multi-fonctions

### MUL - SOUDÉ LASER - SEGMENTS "BRASURE SOUS VIDE"

Disque diamant de très haute qualité pour une capacité de vitesse et de coupe de + de 30 %

**NOUVEAU**

Réf. Art.	Désignation courte	€ H.T.
0412MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø125mm	52,40
0423MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø230mm	140,80
0430MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø300mm	244,00
0435MUL	DIAM ELECTRODEPOSE Ø350mm	290,00

Champs d'application hors du commun : acier, fonte, béton fortement armé, cuivre, PVC, plastique, bois, caoutchouc, fibre verre, pierres naturelles et artificielles



## PVC/MARBRE



Forme 41

## Jante continue

### Electrolyse Plastique

Diamant fixé à la tôle par un procédé Electrolyse.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	AL.	€ H.T.
0812EL	125	5	22,23	65,65
0823EL	230	5	22,23	132,05

Utilisation : PVC, plastique, gouttière plastique, tuyauterie PVC, marbre. Conditionnement : à l'unité



## DÉJOINTOYER



## Jante segmentée

### DAT

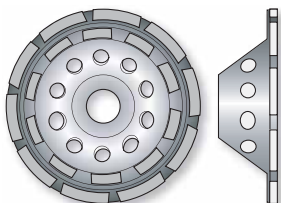
Disque adapté pour enlever les joints de briques et nettoyer les pierres.

Réf. Art.	Dia.	Ht. seg.	Ep. seg.	AL.	€ H.T.
0811	115	6,4	6,4	22,23	118,00
0812	125	6,4	10	22,23	138,00

Utilisation : mur en béton, brique, grès, pierre calcaire. Conditionnement : à l'unité



## SURFAÇAGE



## Plateaux

### DSB

Plateau à deux rangées de segment de diamants pour surfacer les matériaux de construction pour les maçons.

Réf. Art.	Dia.	Dim. Seg.	AL.	€ H.T.
0950	125	30(25) x 7	22,23	112,00
0960	180	30(28) x 7	22,23	148,00

Utilisation : béton vieux, pierre calcaire, granit, résine, brique. Conditionnement : à l'unité



Pour plateau à une rangée, nous consulter.

Franco 400 € H.T.

Possibilité de graver ou de sérigraphier les disques

	PVC-Plastique	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Acier	Bordure trottoir	Brique/Construction	Céramique	Granit	Gravillons lavés	Grès cérame	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton	Marbre	Cuivre	Bois	Caoutchouc	Fibre de verre	
MÉTAL																						
MULTISTAR																						
PLASTIQUE, PVC																						

Spécialement adapté pour une excellente longévité et rapidité de coupe

Adapté pour une bonne coupe

Utilisation non intensive

# MEULE DE RECTIFICATION PCD & CBN

## Généralités

Les meules PCD (polycrystal diamond) et PCBN (polycrystal cubic boronitride) sont spécialement adaptées pour la rectification des outils de coupe.

Ces outils d'affûtage PCD & PCBN sont destinés pour les machines de haute précision.

Ils sont adaptés pour le meulage et l'affutage dans les industries de pointes et de développements.

Elles sont destinées au rodage des cylindres métalliques et à tous types d'aciers grâce à un meulage précis et performant pour une usure minimale.

\* Le PCD est fabriqué avec du diamant synthétique. Le diamant polycristallin présente un fort coefficient de dureté et est très résistant.

\* Le PCBN est fabriqué avec le nitrure de bore polycristallin et a pour avantage de rester stable même soumis à de très hautes températures.

La fabrication de ces outils est soumise à des contrôles stricts, de part les choix de la sélection des matières premières mais aussi d'une procédure de fabrication très précise.

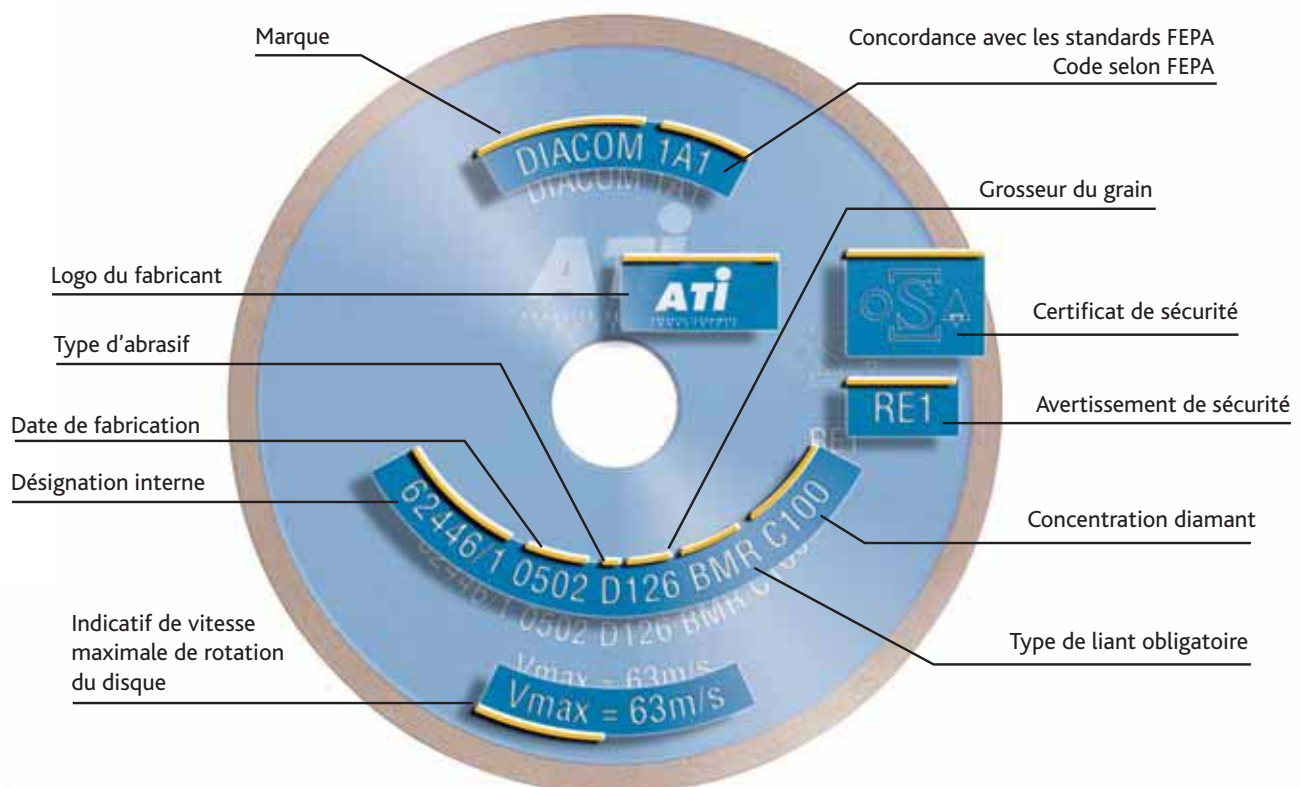
La méthode de contrôle est prescrite par les normes OSA 13236 & FEPA.

## Sur le disque doit être notifié

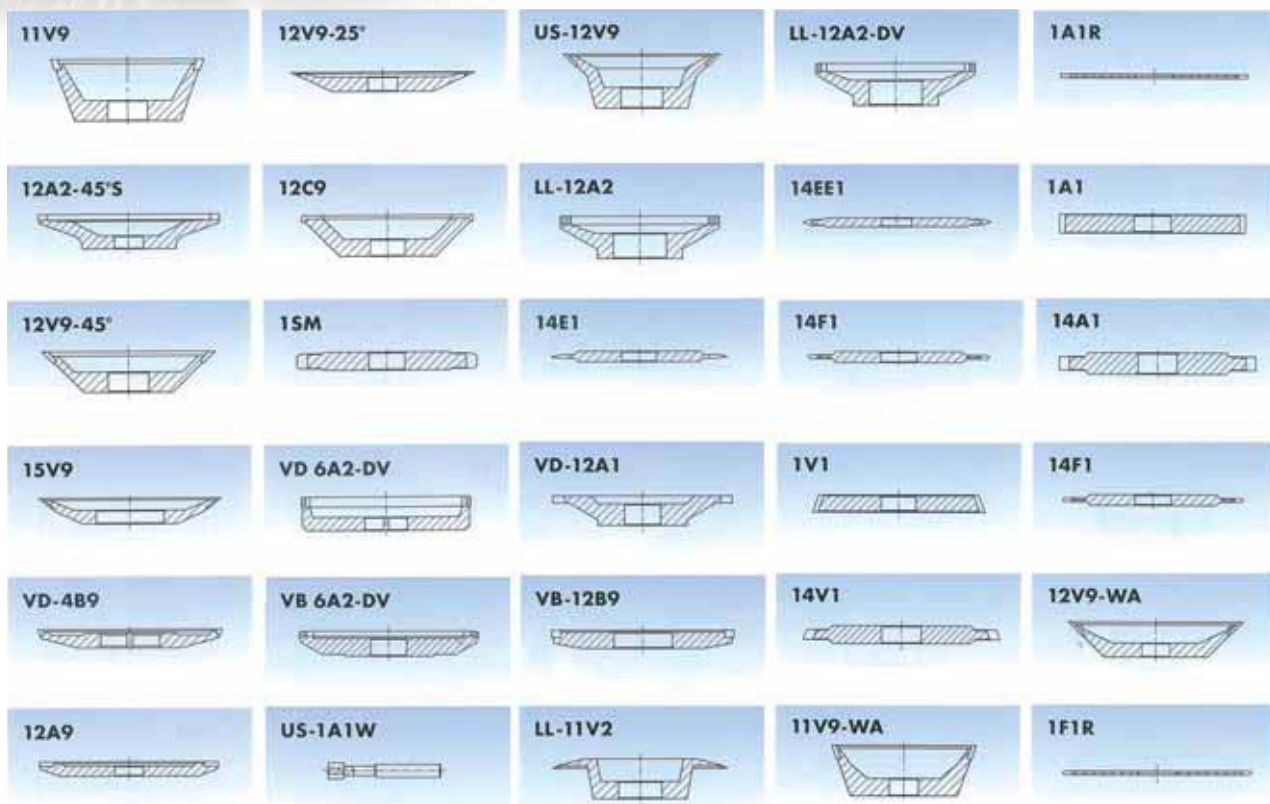
- Nom du fabricant,
- Dimension du produit,
- Qualité du produit (taille des grains, concentration...),
- Vitesse,
- Pictogrammes d'utilisation :



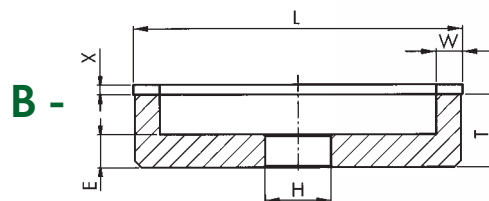
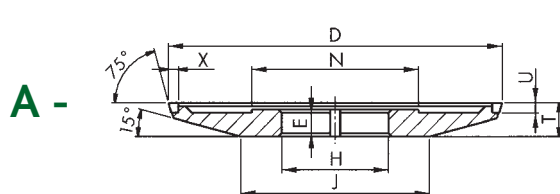
## Exemple de présentation du disque



## Formes disponibles



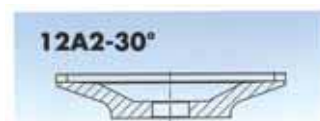
## Descriptif



## Demande de devis

Exemple de désignation d'une meule de rectification

12A2/30°-A 150 x 20 x 4 x 20 D46 RJK C100



**DEVIS SUR DEMANDE**

Forme de l'outil de rectification	Inclinaison de la meule	Dimensions	Présence de diamant	Grosneur des grains	Procédure de fabrication	Concentration
12 A2	30	150 x 20 x 4 x 20	D	46	RJK	C100
X	X	X	X	X	X	X

X = informations à nous préciser sur la demande de prix.