

BROSSES

MÉTAL



Brosses coupes

Avec filetage

Garnissage d'acier ondulé laitoné pour 16002, acier torsadé pour 16001, 16004 et 16005.
Brosses coupes pour meuleuses.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B4 - ondulée	16002	75 x M14	0,30	12 500	6,79
B2 - torsadée	16001	65 x M14	0,50	12 500	10,44
B3 - torsadée	16004	80 x M14	0,50	8 500	21,06
B5 - torsadée	16005	120 x M14	0,50	8 500	28,95

Conditionnement : à l'unité

Sur tige

Garnissage d'acier laitoné / Brosses coupes sur tige de 6 mm pour perceuses.

Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
16400	50 x 17	0,30	4 500	2,75
16401	75 x 20	0,30	4 500	3,40

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Brosses circulaires

Avec alésage - Garnissage d'acier laitoné.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B12	16103	125 x 25	0,30	6 000	13,16
B13	16104	150 x 25	0,30	6 000	16,85
B14	16105	200 x 25	0,30	4 500	22,15

Conditionnement : à l'unité



Sur tige - Garnissage d'acier laitoné / Brosses circulaires sur tige de 6 mm pour perceuses.

	Réf.	Dimensions (Dia. x Moyeu)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B21	16201	50 x 8	0,30	4 500	2,20
B22	16202	75 x 10	0,30	4 500	2,90
B23	16203	100 x 10	0,30	4 500	3,70

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Brosses embout

Garnissage d'acier laitoné / Brosses pinceaux sur tige de 6 mm.

	Réf.	Dimensions (Dia. x long.)	Fil (mm)	Vitesse max (tr./min.)	€ H.T. unitaire
B30	16301	10 x 22	0,30	20 000	2,35
B31	16302	17 x 25	0,30	18 000	2,65
B32	16303	25 x 30	0,30	18 000	3,25

Conditionnement : à l'unité

MÉTAL



Brosses à main

Réf.	Désignation	€ H.T. unitaire
16500	Brosse universelle en acier laitoné manche plastique	2,95
16501	Brosse à manche - 4 rangs en acier	2,45
16502	Brosse bougie - 3 rangs en acier	1,05
16503	Brosse violon - 5 rangs en acier	2,90

Conditionnement : à l'unité

Franco 400 € H.T.